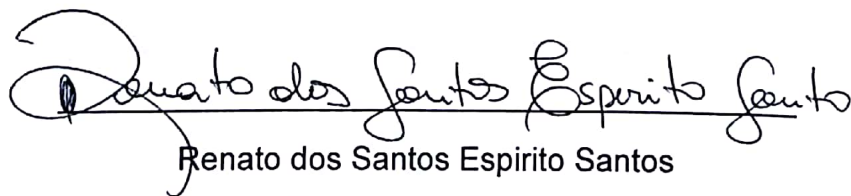


DECLARAÇÃO DE VÍNCULO EMPREGATÍCIO

A empresa **VDA CUNHA MARCELOS – ME, (A4 ASSESSORIA)**, CNPJ nº **27.091.967/0001-82**, sediada na Rua Baia de São Marcos, nº 1A - Gilberto Mestrinho, declara expressamente que o Sr. Renato dos Santos Espirito Santos, Rg: 2189548-1 CPF: 965.296.102-78, (Responsável Técnico) pertence ao quadro permanente desta empresa, na função de responsável técnico em instalação de rede telemática, credenciado no CREA-AM, com registro nº 041585331-1, conforme comprova(m) o(s) documentos em anexo, que assumirá a responsabilidade Técnica pela execução do objetivo de quaisquer serviços da empresa dentro da abrangência do seu registro no CREA.

INSCRIÇÃO ESTADUAL
05.394.906-4
V DA CUNHA VASCONCELOS - ME
Rua: Baia de São Marcos, Nº 1 A
Bairro: Gilberto Mestrinho
Cep: 69.086-127
Manaus - AM
CNPJ: 27.091.967/0001-82

Manaus – AM ,26 de janeiro de 2018.



Renato dos Santos Espirito Santos

Responsável Técnico

Rg: 2189548-1 CPF: 965.296.102-78

A4 – ASSESSORIA TERCEIRIZAÇÃO E SERVIÇOS
CNPJ: 27.091.967/0001-82 IE: 05.394.906-4 IM: 23223101
Endereço: Rua Baia de São Marcos, nº 1A - Gilberto Mestrinho CEP: 69086-127.
Email: a4.assessoria17@gmail.com / a4.assessoria17@hotmail.com
Fone: (92) 4104-4004



Agilidade. Qualidade. Inovação.

Catálogo de Produtos

Bandejamentos

Eletrocalhas
Perfilados
Leitos
Eletrodutos
Fixadores
Outros

LOCALIZAÇÃO PRIVILEGIADA

A Eletropoll está localizada em uma região privilegiada. Além de fazer parte de um Condomínio Industrial organizado e de fácil acesso, a cidade que a acolhe, Corupá, é repleta de belezas e riquezas naturais.

Com aproximadamente 13.000 habitantes, fica aos pés da Serra do Mar, a 19 km de Jaraguá do Sul e 210 km de Florianópolis, em um vale rodeado de Mata Atlântica e de quedas d'água, uma das melhores opções para quem aprecia caminhadas junto à natureza, principalmente se percorrer a famosa Rota das Cachoeiras. Toda essa diversidade é um convite perfeito para o turismo.

A economia local é baseada na agricultura, em especial a bananicultura, que confere à cidade o título de Capital Catarinense da Banana. Porém, desde 1940, passou também a ser conhecida pelo cultivo em grande escala de orquídeas e bromélias, plantas que hoje abastecem os mercados nacional e internacional. Na indústria, destacam-se as movelarias, metalúrgicas e madeiras.



A ELETROPOLL

Neste cenário, a Eletropoll foi fundada em 1999 pelo Sr. Mario Pereira, ainda hoje Presidente, que na época percebeu a necessidade de fornecer produtos para a condução de materiais elétricos às indústrias da região.

Desde o início, a Eletropoll era 100% focada no segmento de Bandejamentos. Dez anos depois, já em 2009, inovou e expandiu seu campo de atuação com a Unidade de Painéis Elétricos.

O comprometimento da Eletropoll com seus clientes, com o meio ambiente, a segurança de seus colaboradores, a excelência no atendimento e constantes investimentos nos

processos produtivos, – garantindo alta tecnologia aos seus maquinários – assim como em pessoas, vem colocando a empresa cada vez mais em destaque no mercado nacional pela QUALIDADE diferenciada e pelo rápido PRAZO DE FABRICAÇÃO de seus produtos.

Assim é a Eletropoll. Uma empresa que conquistou a credibilidade, o respeito e a confiança de todos que com ela interagem, e que continua pesquisando, criando e indo além para cumprir, todos os dias, com sua missão de fornecer produtos de qualidade que sejam soluções para seus clientes.

UNIDADE BANDEJAMENTOS

Com 8.500 m² de área construída, a unidade produz Eletrocalhas, Perfilados, Leitões, Fixadores, uma completa linha de acessórios para a condução de fios e cabos elétricos e, mais recentemente, passou a fabricar também Eletrodutos. Toda essa variedade tornou a Eletropoll a primeira e única empresa catarinense especializada no segmento.



Essa unidade possui ainda muitos outros destaques, como a exclusividade na fabricação da Calha Virola 360° e a Galvanização a Fogo própria, um acabamento com excelente relação custo x benefício.

Para mais uma vez diferenciar-se no mercado e garantir a qualidade e a rápida entrega de seus produtos, a Eletropoll investiu em uma completa linha de Pintura a Pó, sendo a única empresa da área a oferecer esse serviço próprio.

Através da sua equipe qualificada, da ferramentaria própria, do seu expressivo estoque, da segurança e tecnologia de ponta que envolvem seus processos, do curto prazo de fabricação e da qualidade de seus produtos, a Unidade de Bandeamentos conquistou excelentes certificações, como a ISO 9001, o Certificado de Registro do Metrô-SP e o Certificado de Registro e Classificação Cadastral da Petrobras.

UNIDADE PAINÉIS ELÉTRICOS

Distante apenas alguns metros da Unidade de Bandeamentos, a Unidade de Painéis Elétricos possui uma área construída de 3.000 m² e fabrica invólucros metálicos para acondicionamento de componentes elétricos. Entre eles, destacam-se os Painéis Modulares, Quadros e Consoles de Comando, Racks 19", Cubículos de Média Tensão e projetos especiais, sendo esses



responsáveis pela conquista de muitos clientes, devido à facilidade que a empresa possui em criar produtos de acordo com as mais variadas necessidades.

A unidade investiu em uma completa linha contínua de Pintura a Pó para garantir a qualidade e a rápida entrega de seus produtos, em uma equipe de projetistas altamente capacitada, tecnologia de ponta e segurança total em todos os processos.

COMPROMISSO COM A QUALIDADE

Está cada vez mais evidente na Eletropoll a determinação em continuar sempre prezando pelo aprimoramento da qualidade em todas as etapas do processo produtivo, seja através do seu Sistema de Gestão da Qualidade, de importantes certificações ou do comprometimento dos seus colaboradores, em todos os níveis de responsabilidades.

A Eletropoll entende que, quanto maior for a participação e o envolvimento da sua equipe em todos os tipos de implementação, melhores os resultados. Afinal, o compromisso de todos para com um objetivo comum é o grande mantenedor de qualquer selo de qualidade.

CERTIFICAÇÕES



CPTM



METRÔ



PETROBRAS

OPÇÃO DE PAGAMENTO



BNDES

COMPROMETIMENTO COM O CLIENTE!

PROCESSO DE PINTURA A PÓ

A empresa possui uma linha contínua de pintura, utilizando tintas à base de resinas poliéster, poliuretano, epóxi e híbridas, que seguem os padrões de cores internacionais, de acordo com as notações RAL ou Munsell. Assim, garante a qualidade da pintura dos produtos.



O preparo de superfície e pintura é realizado por processos de fosfatização estacionário e/ou linha de fosfato/pintura contínua e automática, pintura em cabines e cura em estufa estacionária, de acordo com as especificações de projeto e normas a serem aplicadas em cada projeto, tendo tecnologia desenvolvida para as mais diversas aplicações e atendimento a normas como Petrobras N 2841, Petrobras N 1735, ABNT NBR 15488, ABNT NBR 11388, ABNT NBR 14622, entre outras.

O controle do resultado da pintura é efetuado por ensaios de camada, cura, aderência, ensaios mecânicos como flexibilidade, impacto, tração, ensaios de névoa salina, entre outros. Estes são realizados internamente e externamente, alinhados com os procedimentos da ISO e normas específicas a cada ensaio.

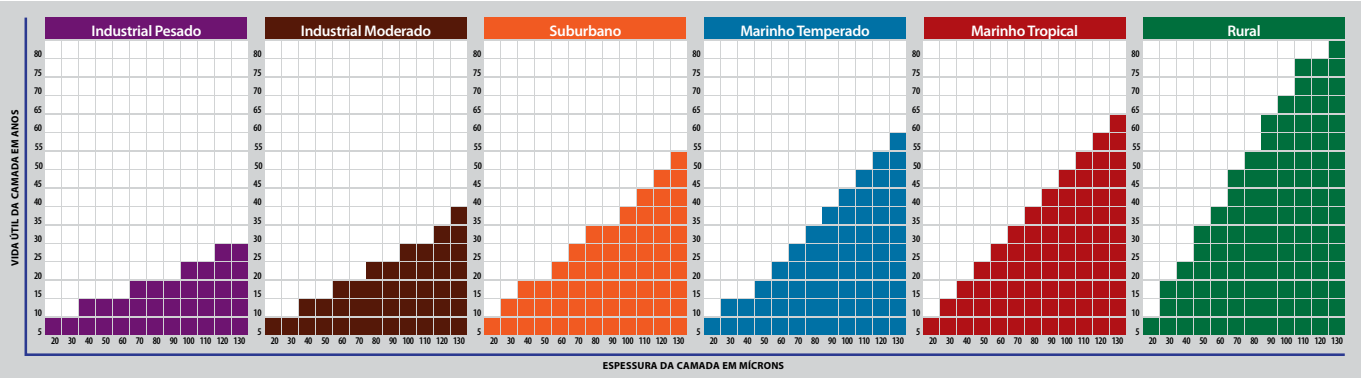
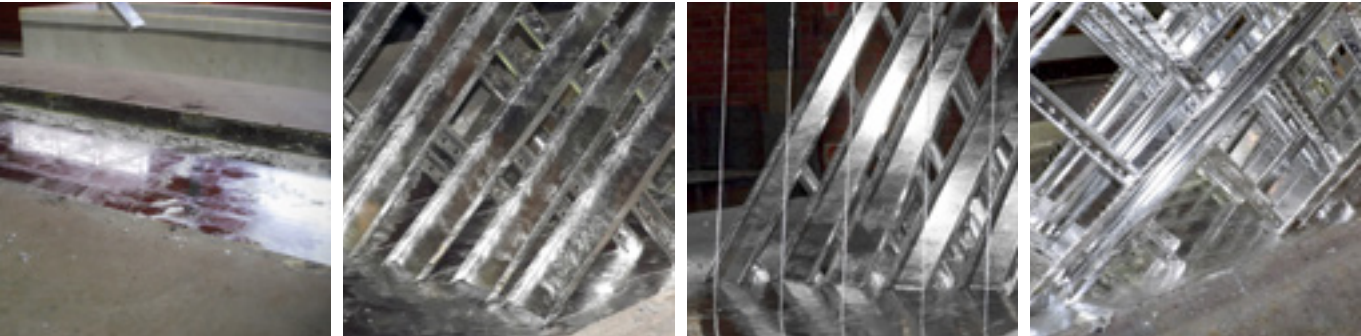
GALVANIZAÇÃO A FOGO

A Eletropoll inovou no mercado investindo na instalação de uma Galvanização a Fogo e, até hoje, é a única empresa do segmento de Bandeamentos de todo o Brasil a contar com um processo de galvanização próprio. Além disso, apresenta mais uma vantagem: sua galvanização foi projetada especialmente para a linha de Eletrocalhas, Perfilados e Leitos, o que proporciona maior qualidade aos materiais.

O processo de Galvanização a Fogo consiste na limpeza de peças de aço com posterior imersão no zinco líquido em alta

temperatura. Durante a imersão, formam-se diversas camadas de liga de zinco, sendo a camada externa constituída de zinco puro. O revestimento chega a uma média de 80 a 100 micras por face e, com o jateamento antes do processo, o revestimento chega a passar de 110 micras.

A Galvanização a Fogo vem sendo preferência em muitas obras, devido à alta proteção do revestimento e à durabilidade do material, a um baixo custo.



SEGURANÇA

A Eletropoll preza muito pela segurança de seus colaboradores em todos os processos produtivos, portanto, não mede custos nem esforços para que os melhores métodos e tecnologias sejam utilizados.

O fornecimento gratuito de EPI's – Equipamentos de Proteção Individual – necessários para o desempenho de cada tarefa, com orientações e treinamentos específicos sobre a ocasião e a maneira correta de usá-los, assim como a forte atuação da CIPA – Comissão Interna de Prevenção de Acidentes – e a

participação em feiras e eventos nacionais e internacionais, para que se pesquise tudo o que há de mais atual na área, são alguns dos exemplos do comprometimento da Eletropoll para com a segurança de sua equipe.

RESPONSABILIDADE AMBIENTAL

Um dos grandes orgulhos da Eletropoll é estar situada em uma região cercada por belezas naturais. Por isso, ciente de sua responsabilidade ambiental, mantém intensa preocupação em preservar o meio ambiente.

Em 2004, a empresa construiu uma estação de tratamento de efluentes que filtra os reservatórios de ácidos e outros líquidos da Galvanização a Fogo e as impurezas da Pintura a

Pó, impedindo a liberação dos resíduos poluentes na natureza. Esse processo de tratamento de efluentes próprio permite que a Eletropoll devolva ao meio ambiente uma água tão limpa quanto a que chega aos seus reservatórios.

Além disso, a Eletropoll possui dois terrenos no mesmo Condomínio Industrial, com uma área total de 38.000 m², sendo 16.000 m² no terreno da Unidade de Bandeamentos e 22.000 m² para o terreno da Unidade de Painéis Elétricos. Porém, utiliza apenas 12.000 m² de seus terrenos com área construída, além de mais 6.000 m² de área para extensões das unidades, restando 20.000 m² de área preservada



ACABAMENTOS/LEGENDAS

- Pré-zincado a Quente - PZ
- Galvanizado Eletrolítico - GE
- Galvanizado a Fogo - GF
- Inox - IN
- Alumínio - AL
- Bicromatizado - BI
- Pintura a Pó - PT
- Cadmiado (Para Fixadores) - CD

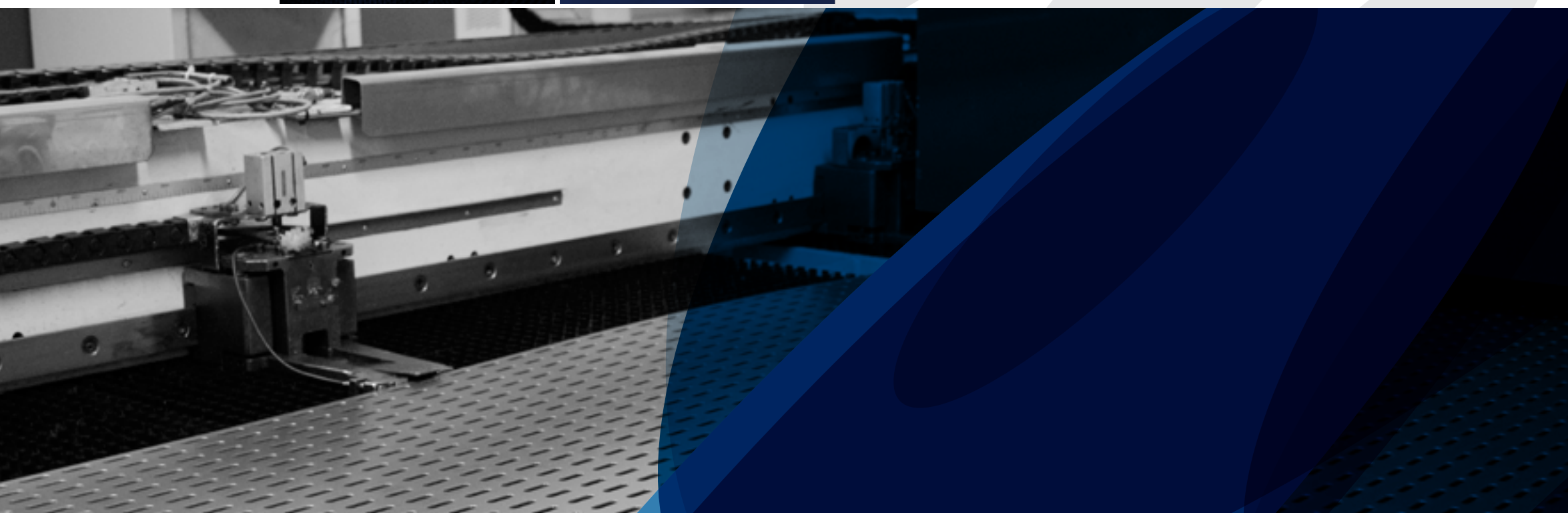
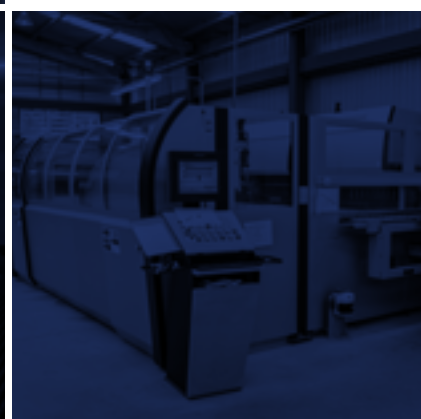
ESPESSURAS

# 26 = 0,50 mm	# 20 = 0,95 mm	# 14 = 2,00 mm
# 24 = 0,65 mm	# 18 = 1,25 mm	# 12 = 2,75 mm
# 22 = 0,80 mm	# 16 = 1,55 mm	

ESPECIFICAÇÕES

Para especificar o material Eletropoll, deverá ser indicado o código constante neste catálogo e a medida de acordo com cada linha, espessura e acabamento desejado.

Caso a espessura não seja especificada, será considerado o padrão de fabricação Eletropoll, assim como o acabamento, que será considerado PZ.



PRODUTOS

Eletrocalhas
páginas 12 a 23

Eletrocalhas

Perfilados
páginas 24 a 35

Perfilados

Leitos
páginas 36 a 43

Leitos

Eletrodutos
páginas 44 a 47

Eletrodutos

Fixadores
páginas 48 a 53

Fixadores

Outros
páginas 54 a 56

Outros

A / B	50	75	100	150	200
50	X	-	-	-	-
75	X	X			
100	X	X			
150	X	X	X	X	
200	X	X	X	X	X
250	X	X	X	X	X
300	X	X	X	X	X
350	X	X	X	X	X
400	X	X	X	X	X
450	X	X	X	X	X
500	X	X	X	X	X
550	X	X	X	X	X
600	X	X	X	X	X
650	X	X	X	X	X
700	X	X	X	X	X
750	X	X	X	X	X
800	X	X	X	X	X

A = Largura | B = Altura

Sistema ideal para distribuição de cabos.

Oferece vantagens como: elimina qualquer tipo de fixação de cabos nos dutos; possibilita a reserva de área para futuras ampliações; facilita a inspeção e manutenção prévia das linhas elétricas.

A instalação torna-se extremamente rápida e fácil, pois os dutos e demais acessórios são fornecidos prontos para serem montados, não requerendo ferramentas especiais.

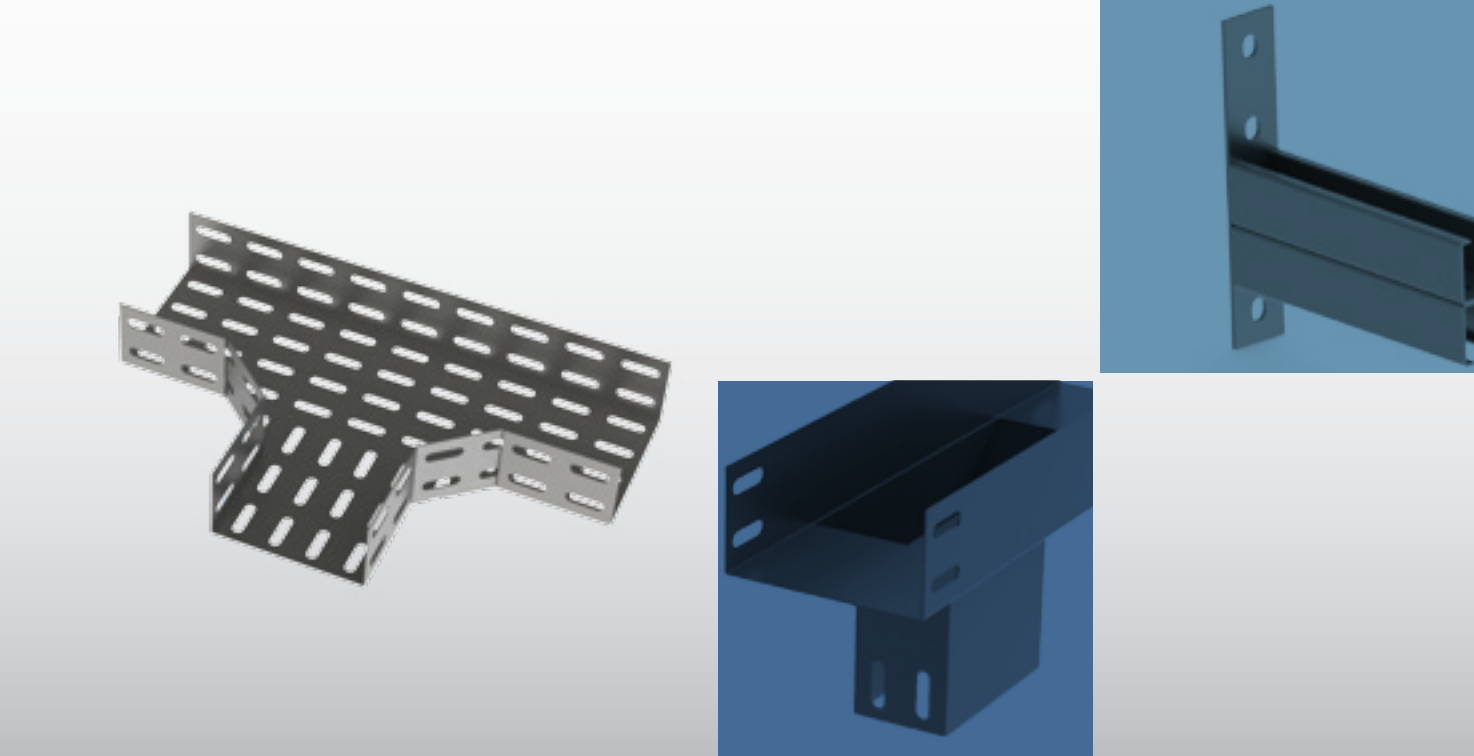
Exemplo de Especificação

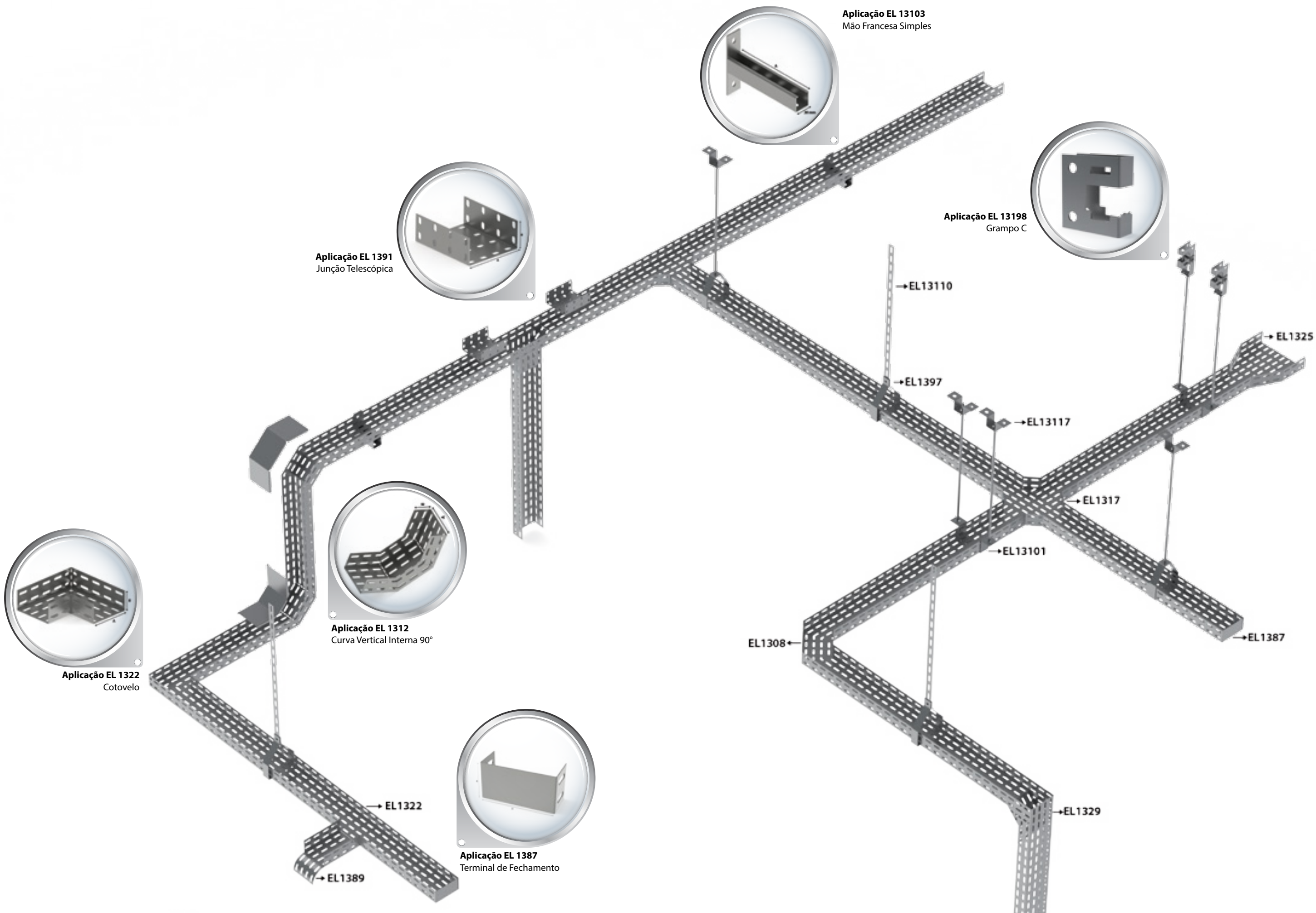
Código + Medida + Espessura + Acabamento
Ex.: EL 1302 200 x 100 #18 GF

Observações:

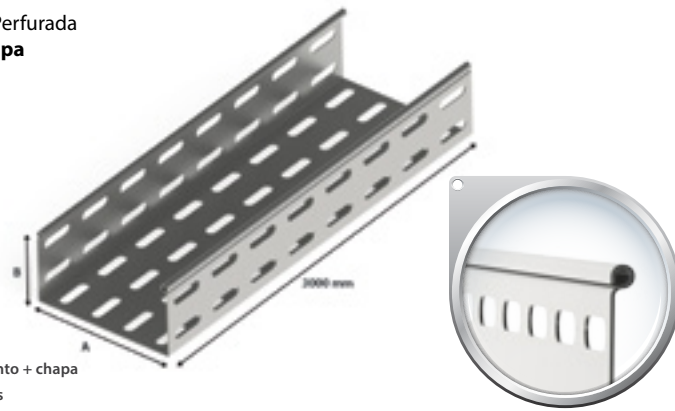
- O código das tampas dos acessórios está destacado ao lado dos códigos das respectivas peças.
- Tampas de pressão não são fabricadas para acessórios. Para isso, indicamos as presilhas de pressão para tampa (1428), sendo mais práticas e econômicas.
- Acessórios são sextavados e podem ser fornecidos como Tipo "C" (virola).
- Suportes de suspensão acima de 500 mm de largura, indicamos o uso de perfilados ou cantoneiras para maior segurança de instalação.
- Parafuso ideal para fixação: 1/4" x 1/2".

Eletrocalhas





Eletrocalha Estrutural Perfurada
EL 13302 / 1304 - Tampa



- Código + A x B + acabamento + chapa
- Peças somente de 3 metros
- Fabricados em chapas 24, 22 e 20
- Medidas atendidas: 50 x 50 mm a 300 x 100 mm

Eletrocalha Estrutural Lisa
EL 13300 / 1304 - Tapa



- Código + A x B + acabamento + chapa
- Peças somente de 3 metros
- Fabricados em chapas 24, 22 e 20
- Medidas atendidas: 50 x 50 mm a 300 x 100 mm

Junção Lateral
EL 1393



- Não incluso fixadores. Para fixação utilize:
- Parafuso lentalha (EL13202) 1/4 x 1/2 + Arruela lisa (EL13213) 1/4 + Porca sextavada (EL13215) 1/4

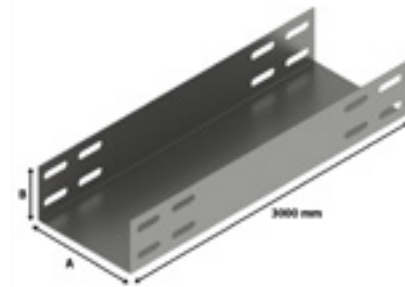
Junção Simples com Reforço
EL 1390



Junção Telescópica
EL 1391

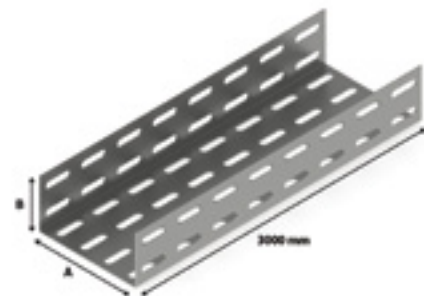


Eletrocalha Lisa Tipo "U"
EL 1300 / 1304 - Tapa



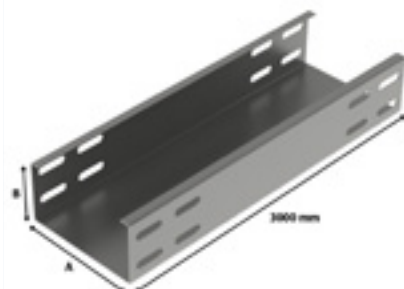
- Código + A x B + acabamento + chapa
- Peças somente de 3 metros

Eletrocalha Perfurada Tipo "U"
EL 1302 / 1304 - Tapa



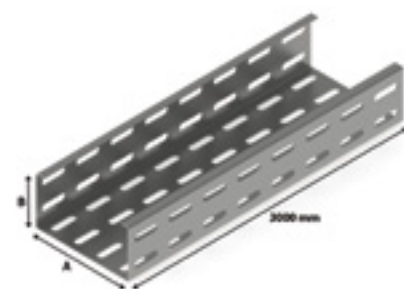
- Código + A x B + acabamento + chapa
- Peças somente de 3 metros

Eletrocalha Lisa Tipo "C"
EL 1301 / 1304 - Tapa ou EL1306



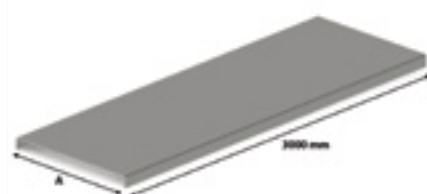
- Código + A x B + acabamento + chapa
- Peças somente de 3 metros

Eletrocalha Perfurada Tipo "C"
EL 1303 / 1304 - Tapa ou EL1306



- Código + A x B + acabamento + chapa
- Peças somente de 3 metros

Tampa de Encaixe
EL 1304



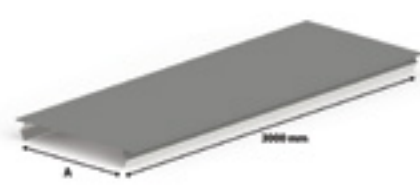
- Código + A + acabamento + chapa
- Peças somente de 3 metros

Tampa 2 Águas
EL 1305



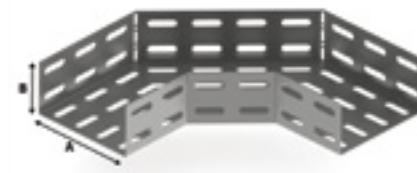
- Código + A + acabamento + chapa
- Peças somente de 3 metros

Tampa de Pressão
EL 1306



- Código + A + acabamento + chapa
- Peças somente de 3 metros
- Fabricados em chapas 26 e 24
- Medidas atendidas: 50 mm a 400 mm

Curva Horizontal 90°
EL 1308 / 1356 - Tapa



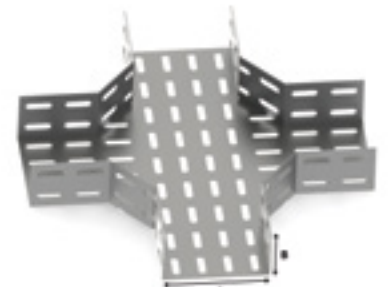
- Código + A x B + acabamento + chapa

Tê Horizontal 90°
EL 1313 / 1361 - Tapa



- Código + A x B + acabamento + chapa

Cruzeta Horizontal 90°
EL 1317 / 1365 - Tapa



- Código + A x B + acabamento + chapa

Curva Vertical Interna 90°
EL 1312 / 1360 - Tapa



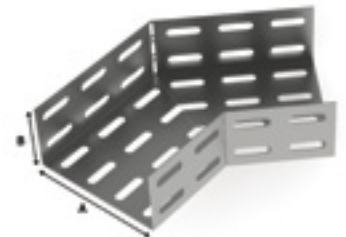
- Código + A x B + acabamento + chapa

Curva Vertical Externa 90°
EL 1310 / 1358 - Tapa



- Código + A x B + acabamento + chapa

Curva Horizontal 45°
EL 1307 / 1355 - Tapa



- Código + A x B + acabamento + chapa

Curva Vertical Interna 45°
EL 1311 / 1359 - Tapa



- Código + A x B + acabamento + chapa

Curva Vertical Externa 45°
EL 1309 / 1357 - Tapa



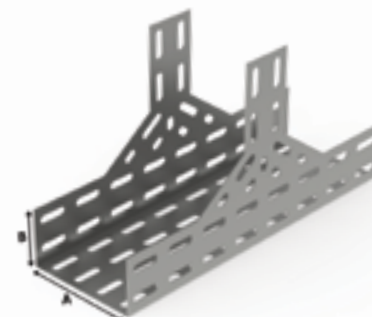
- Código + A x B + acabamento + chapa

Tê Vertical de Descida
EL 1314 / 1362 - Tapa



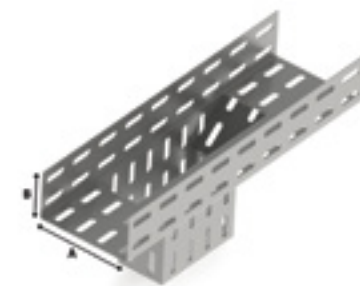
- Código + A x B + acabamento + chapa

Tê Vertical de Subida
EL 1315 / 1363 - Tapa



- Código + A x B + acabamento + chapa

Tê Vertical de Derivação
EL 1316 / 1364 - Tapa



- Código + A x B + acabamento + chapa

Cotovelo
EL 1322 / 1370 - Tapa



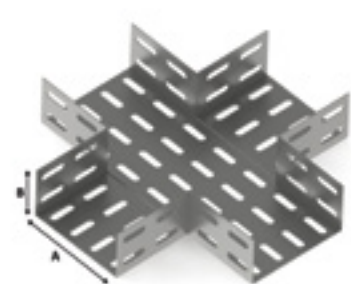
- Código + A x B + acabamento + chapa

Tê Reto
EL 1323 / 1371 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Cruzeta Reta
EL 1324 / 1372 - Tampa



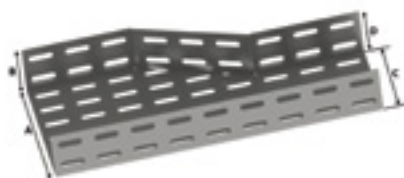
• Código + A x B + acabamento + chapa

Redução Concêntrica
EL 1325 / 1373 - Tampa



• Código + A x B / C x D + acabamento + chapa

Redução à Direita
EL 1326 / 1374 - Tampa



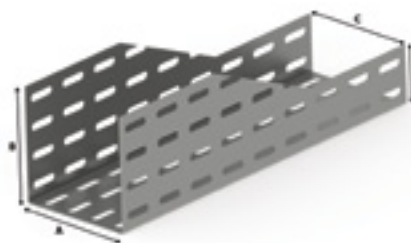
• Código + A x B / C x D + acabamento + chapa

Redução à Esquerda
EL 1327 / 1375 - Tampa



• Código + A x B / C x D + acabamento + chapa

Redução de Altura
EL 1328 / 1376 - Tampa



• Código + A x B / C x D + acabamento + chapa

Curva de Inversão
EL 1329 / 1377 - Tampa



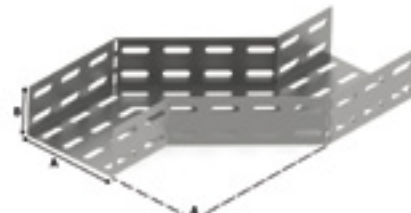
• Código + A x B + acabamento + chapa

Desvio à Esquerda 45°
EL 1318 / 1366 - Tampa



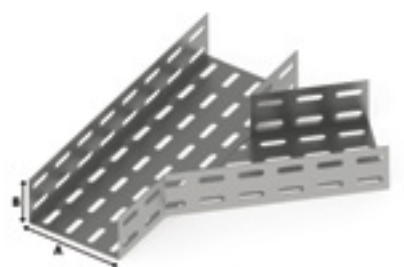
• Código + A x B + acabamento + chapa
• Desvio possui a mesma dimensão do "A"

Desvio à Direita 45°
EL 1319 / 1367 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa
• Desvio possui a mesma dimensão do "A"

Junção à Direita 45°
EL 1320 / 1368 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Junção à Esquerda 45°
EL 1321 / 1369 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Gotejador Perfurado
EL 1389



• Código + A x B + acabamento + chapa

Curva Horizontal 90°
EL 1332 / 1356 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Tê Horizontal 90°
EL 1337 / 1361 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Cruzeta Horizontal 90°
EL 1341 / 1365 - Tampa



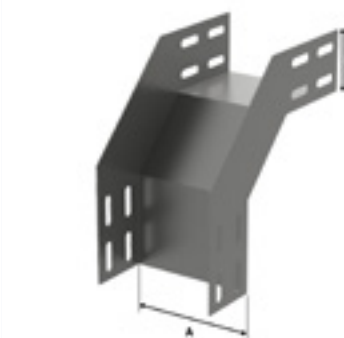
• Código + A x B + acabamento + chapa

Curva Vertical Interna 90°
EL 1336 / 1360 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Curva Vertical Externa 90°
EL 1334 / 1358 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Curva Horizontal 45°
EL 1331 / 1355 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Curva Vertical Interna 45°
EL 1335 / 1359 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Curva Vertical Externa 45°
EL 1333 / 1357 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Tê Vertical de Descida
EL 1338 / 1362 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Tê Vertical de Subida
EL 1339 / 1363 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Tê Vertical de Derivação
EL 1340 / 1364 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Cotovelo
EL 1346 / 1370 - Tampa



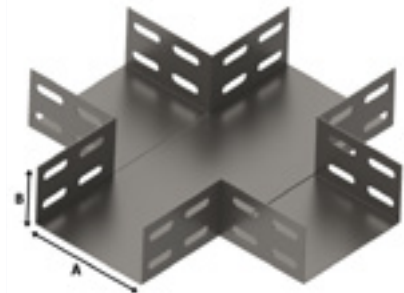
• Código + A x B + acabamento + chapa

Tê Reto
EL 1347 / 1371 - Tampa



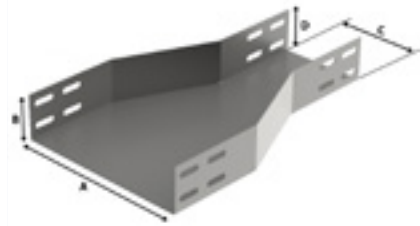
• Código + A x B + acabamento + chapa

Cruzeta Reta
EL 1348 / 1372 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Redução Concêntrica
EL 1349 / 1373 - Tampa



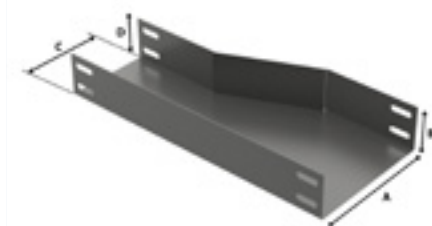
• Código + A x B / C x D + acabamento + chapa

Redução à Direita
EL 1350 / 1374 - Tampa



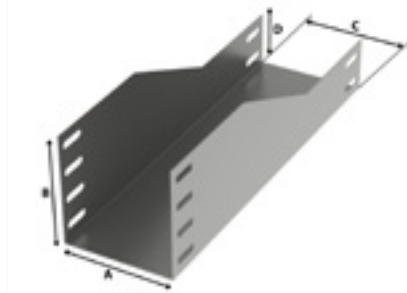
• Código + A x B / C x D + acabamento + chapa

Redução à Esquerda
EL 1351 / 1375 - Tampa



• Código + A x B / C x D + acabamento + chapa

Redução de Altura
EL 1352 / 1376 - Tampa



• Código + A x B / C x D + acabamento + chapa

Curva de Inversão
EL 1353 / 1377 - Tampa



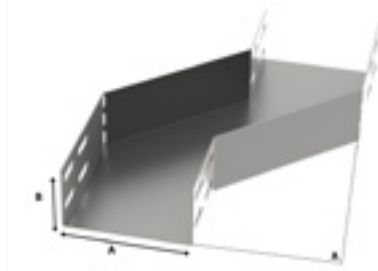
• Código + A x B + acabamento + chapa

Desvio à Esquerda 45°
EL 1342 / 1366 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa
• Desvio possui a mesma dimensão do "A"

Desvio à Direita 45°
EL 1343 / 1367 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa
• Desvio possui a mesma dimensão do "A"

Junção à Direita 45°
EL 1344 / 1368 - Tampa



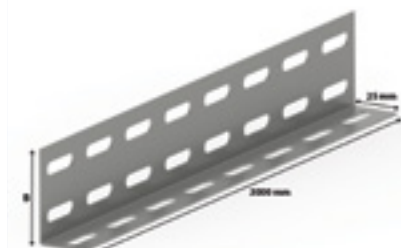
• Código + A x B + acabamento + chapa

Junção à Esquerda 45°
EL 1345 / 1369 - Tampa



• Código + A x B + acabamento + chapa

Divisão
EL 1386



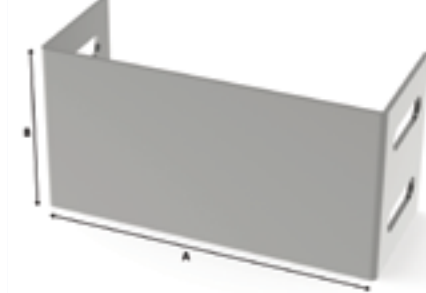
• Código + B + acabamento + chapa
• Peças somente de 3 metros

Luva de Acabamento (Flange)
EL 1330



• Código + A x B + acabamento

Terminal de Fechamento
EL 1387



• Código + A x B + acabamento

Suporte para Suspensão Vertical
EL 1396



• Código + A x B + acabamento
• Utilizar com tirante (EL13195) 1/4, 5/16 ou 3/8

Suporte para Suspensão Horizontal
EL 1397



• Código + A x B + acabamento
• Máximo de A x B = 400 x 100 mm
• Utilizar com cabo de aço ou fita chata (EL13110)

Suporte para Suspensão Tipo "C"
EL 1398



• Código + A + acabamento
• Máximo de A = 200 mm
• Utilizar com tirante (EL13195) 1/4, 5/16 ou 3/8

Suporte para Suspensão Tipo "L"
EL 1399



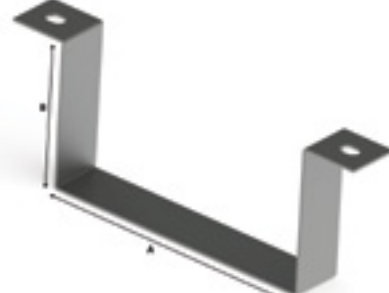
• Código + A + acabamento
• Máximo de A = 200 mm

Suporte para Suspensão com Reforço
EL 13100



• Código + A + acabamento
• Máximo de A = 500 mm

Suporte para Suspensão Tipo "U"
EL 13101



• Código + A x B + acabamento
• Utilizar com tirante (EL13195) 1/4, 5/16 ou 3/8

Mão Francesa Especial
EL 13105



• Código + A + acabamento

Mão Francesa Simples
EL 13103



• Código + A + acabamento

Mão Francesa Dupla
EL 13104



• Código + A + acabamento

Mão Francesa Reforçada
EL 13102



• Código + A + acabamento