

TECNO ALTA COM BRAÇO



Descrição técnica TECNO ALTA com laudo para ABNT NBR 13962/06

Kit de poltrona operacional espaldar alto com espuma anatômica de poliuretano HR flexível injetada densidade 55 +/- 5 K/m³ no assento e encosto, neste, com saliência para perfeito apoio da região lombar, assento com bordas frontais e laterais arredondadas para não prejudicar circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário. Estrutural do encosto multilaminada em compensado de madeira moldada com pressão a quente anatomicamente e espessura de 15 mm, assento com estrutural em madeira compensada multilaminada prensada e resinada de 15 mm de espessura e capas de proteção e acabamento do assento e encosto em polipropileno injetado em alta pressão, dispensando a utilização de perfis de pvc para acabamento das bordas.

Dimensões de encosto: 500 extensão vertical X 455 largura X 32 espessura mínima da espuma X 73 espessura máxima na espuma na saliência para apoio da região lombar (mm).

Dimensões de assento: 465 profundidade (de superfície) x 490 largura x 50 espessura mínima da espuma (mm), 440mm a 540mm altura em relação ao piso.

Dimensões Totais externas: Largura 560 x Profundidade 510 x Altura 1065mm

Mecanismo com flange universal, confeccionada tipo "U" com chapa de espessura de 2,65 mais duas mãos francesas em chapa de aço carbono para reforço estrutural sob assento, pintada pelo processo epóxi pó com articulação possibilitando ajuste e travamento em múltiplas posições de inclinação e altura do conjunto de assento e encosto (sendo o movimento de inclinação de assento e

encosto acenado por alavancas independentes, mecanismo do tipo “03 alavancas”), possibilita também ajuste milimétrico de altura da superfície do assento por meio de acionamento de alavancas excêntricas, extensor do encosto em tubo de aço carbono de seção oblonga com medidas de 18 x 43 x 1,5 mm pintado pelo processo epóxi pó com cremalheira injetada em poliamida 6 (nylon) possibilitando 13 pontos de regulagem de altura (sem acionamento de manípulos, botões ou roscas, o usuário é capaz de acionar o ajuste do encosto ou assento sem se levantar da cadeira). Conjunto mecânico do espaldar com acabamento em termoplástico injetado para perfeita harmonia estética em contraposição com a capa de proteção do encosto. O mecanismo possui também, a opção em que o espaldar fica em contato permanente sob pressão com a região lombar do usuário e o travamento do movimento de inclinação simultânea do assento e encosto se dá por meio de dispositivo de onze lâminas de fricção, podendo ser travada em qualquer ponto milimétrico dentro do curso de angulação previsto.

Ajuste milimétrico de altura da superfície do assento acionado por pistão pneumático em conformidade com curso de 125 mm com capa protetora telescópica de três estágios manufaturada em termoplástico na cor preta. Base giratória arcada de 5 (cinco) hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro e cônico central de contensão metálico. A base apresenta diâmetro total de 620 mm. Cinco rodízios duplos de nylon tipo "H" conforme ABNT NBR 13962, com diâmetro de rolamento de 50 mm, com eixo usinado e pino de 11 mm de diâmetro com anel elástico metálico que dispensa a utilização de bucha plástica para a fixação.

Revestimento 100% polyester na cor cinza/preto/azul.

Apóias braço de altura ajustáveis por meio de acionamento de botão localizado na parte lateral do corpo estrutural do braço, em 7 estágios com regulagem vertical, confeccionado em aço carbono com espessura mínima de 4,75 mm com vinco que proporciona maior resistência mecânica, com pintura a pó pelo processo de deposição eletrostática passando pelo processo de desengraxe, estabilização, fosfatização e secagem em estufa a 250 oC. Carenagem de acabamento e proteção e apoia braço em polipropileno injetado na cor preta com estrutura metálica interna de aço carbono na cor preta. Medidas mínimas do apoio de braço de 250 mm de comprimento x 75 mm de largura.

O conjunto apresenta laudo de conformidade para todos os requisitos da Norma ABNT NBR 13962/06 emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro e RBLE, tal laboratório também é acreditado para a Norma ISO/IEC 17025:2005.