

Empresa interessada : GP MATTARA SUPRIMENTOS PARA INFORMATICA ME
Rua Neo Alves Martins, 2043 – Maringá/PR.
Pedido de ensaio : 217929
Natureza do trabalho : VERIFICAÇÃO DO DESEMPENHO DE CARTUCHOS PARA IMPRESSORAS

Indicações fornecidas e de responsabilidade do interessado sobre o material ensaiado:

MATERIAL.....	Cartucho para impressora HP
MODELO / COR.....	C6578A / Colorido
IMPRESSORAS APLICÁVEIS.....	HP Deskjet 3810, 3820, 3822
MARCA.....	Casa do Cartucho
DISTRIBUIDO POR.....	GP MATTARA SUPRIMENTOS PARA INFORMATICA ME
FABRICADO POR.....	Zhuhai Mingjia – Polytoner
TIPO DO CARTUCHO.....	100% Novo e Original do Fabricante

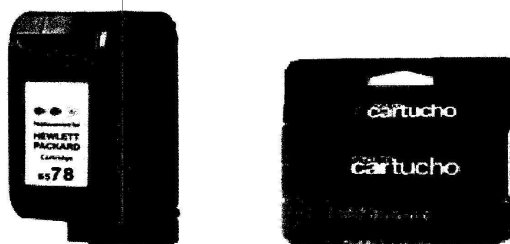


RESULTADOS OBTIDOS

I - OBJETO

O Objetivo do presente laudo técnico é avaliar o desempenho, através da qualidade de impressão, de cartuchos compatíveis das impressoras.

II - ASPECTO DAS PEÇAS



III - METODOLOGIA APLICADA

- ✓ Foram realizados exames visuais em todas as amostras.
- ✓ Foi instalada a impressora conforme especificado no manual do usuário.
- ✓ Foi instalada a última versão do driver disponível para impressora.
- ✓ A impressora pronta com o cartucho foi limpa e, após a verificação de que a cor estava sendo impressa, o teste foi iniciado.
- ✓ Em intervalos de páginas determinados foram realizadas pesagens e medições de densidade.
- ✓ Foi impressa até o final do cartucho, a "folha de impressão padrão".

IV - EXAME VISUAL

Embalagem Externa.....: Caixa de Papelão Plástico
Embalagem Interna.....: Saco Plástico Transparente
Informações.....: Data de fabricação/validade, identificação do fornecedor, referência do modelo e indicação de uso
Carcaça.....: Sem sinais de violação ou reaproveitamento. Apresenta características de 100% novo e primeiro uso.
Condição.....: Perfeito estado de conservação, sem vazamentos ou defeitos.

Os resultados apresentados no presente documento tem significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

RP-4175

KE

ESCAMAX Controle Tecnológico de Materiais Ltda.

Avenida das Flores Lidas 22.351 - JD. A 18º Andar - Bairro Jardim Botânico - São Paulo - CEP. 04702-100
FAX: (11) 3333-1133 - E-mail: contato@escamax.com.br

V - EQUIPAMENTOS MATERIAIS E PARÂMETROS DE ENSAIO**COMPUTADOR**

Sistema Operacional.....: Windows XP
Software Impressão Para Folha.....: Adobe Reader Versão 9.1.0

IMPRESSORA

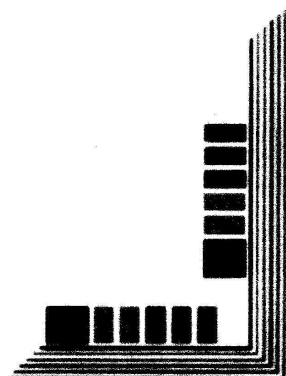
Fabricante.....: HP
Modelo.....: HP Deskjet 3820
Configuração.....: Padrão de Fábrica

PAPEL

Especificação do Papel.....: Papel Comum
Tamanho.....: A4 – Dimensões 210 x 297 mm
Gramatura.....: Média – 75 g/m²
Fabricante.....: Report

**IMPRESSÃO**

Folha Padrão.....: ISO / IEC 24712
Tamanho Padrão da Folha.....: Sem Redução
Cobertura da Página.....: Aproximadamente 5 % por cor
Página de Diagnóstico.....: 100* Página impressa

VI – QUALIDADE DA IMPRESSÃO

Qualidade da página de Diagnóstico



Qualidade da Primeira Página com Esmacimento

Os resultados apresentados no presente documento tem significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

RP-4175


KE**ESCAMAX** Controle Tecnológico de Materiais Ltda.

Avenida das Nações Unidas, 22.352 - 10 - 15º Andar - Bairro Jurubatuba - São Paulo - C.P. 04735-100
Fone/Fax: (11) 3399-4480 - e-mail: escamax@laboratorio.com.br

VII – QUANTIDADE DE PÁGINAS IMPRESSAS SEM ESMAECIMENTO OU FALHAS

Cartucho	Páginas Impressas		Massa Cartucho	
	Quantidade	Qualidade	Inicial	Final
6578	985	Boa Visualização e Nitidez	32,67 ± 0,023	21,86 ± 0,23

Condições Ambientais		Incerteza de				
Durante o Ensaio	Unidade	Média	Mínimo	Máximo	Medição	
Temperatura	°C	23,3	23,2	23,5	0,3	
Umidade Relativa	%	51,0	45,2	57,2	1,7	

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

- 1 – Rendimento declarado obtido no site do fabricante segundo norma ISO 24711.
- 2 – As amostras não apresentaram vazamento do cartucho durante o ensaio.
- 3 – As amostras apresentaram compatibilidade com o modelo de impressora utilizado no teste.
- 4 – As amostras apresentaram bom funcionamento e desempenho durante o teste.
- 5 – A incerteza de medição, que é parâmetro associado ao resultado de uma medição que caracteriza a dispersão dos valores atribuídos ao valor verdadeiro convencional da grandeza medida, foi multiplicada pelo fator de abrangência $K=2,06$ que reflete o nível de confiança probabilística de aproximadamente 95,45%.
- 6 – Procedimento Escamax: P – §17
- 7 – Normas de apoio: ABNT NBR ISO/IEC 24711, Ed. 2011, ABNT NBR ISO/IEC 24712, Ed. 2011.
- 8 – Equipamentos utilizados:

Termo-higrômetro Digital: Identificação 4611 – Certificado RBC/ABSI CAL 89597/12 – válido até 04/2013

Balança Semi-Analítica: Fabricante Shimadzu - Identificação Escamax 4543 – Certificado RBC/CTM 155864E – válido até 03/2013

Local e Data dos Ensaio: São Paulo, de 02 a 02 de Setembro de 2012.
Emissão do Relatório: São Paulo, 02 de Setembro de 2012.



Eng. Marcos Fabiano dos Santos – CREA 2575217532
Chefe do Laboratório de Cartuchos



Eng. Silas Mendonça de Farias – CREA 17862322068
Gerente Técnico do Laboratório Escamax – SP

Os resultados apresentados no presente documento tem significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

RP-4175

KE

ESCAMAX Controle Tecnológico de Materiais Ltda.

Avenida das Nações Unidas, 11.551 - 10º e 15º Andar - Bairro Jardim Botânico - São Paulo - CEP. 04795-100
Tel./Fax: (11) 3390-1830 - e-mail: escamax@laboratorio.com.br



Empresa interessada : GP MATTARA SUPRIMENTOS PARA INFORMATICA ME
Rua Neo Alves Martins, 2043 – Maringá/PR.
Pedido de ensaio : 202876
Natureza do trabalho : VERIFICAÇÃO DO DESEMPENHO DE CARTUCHOS PARA IMPRESSORAS

Indicações fornecidas e de responsabilidade do interessado sobre o material ensaiado:

MATERIAL.....: Cartucho para impressora HP
MODELO / COR.....: C9362WL – HP 92 – Preto
C9361WL – HP 93 - Tricolor
MARCA.....: Casa do Cartucho
FABRICADO POR.....: Zhuhai Mingjia – Polytoner



RESULTADOS OBTIDOS

I - OBJETO

O Objetivo do presente laudo técnico é avaliar o desempenho, através da qualidade de impressão, de cartuchos compatíveis das impressoras.

II - ASPECTO DAS PEÇAS



III - METODOLOGIA APLICADA

- ✓ Foram realizados exames visuais em todas as amostras.
- ✓ Foi instalada a impressora conforme especificado no manual do usuário.
- ✓ Foi instalada a última versão do driver disponível para impressora.
- ✓ A impressora pronta com o cartucho foi limpa e, após a verificação de que a cor estava sendo impressa, o teste foi iniciado.
- ✓ Em intervalos de páginas determinados foram realizadas pesagens e medições de densidade.
- ✓ Foi impressa até o final do cartucho, a " folha de impressão padrão ".

IV - EXAME VISUAL

Embalagem Externa.....: Caixa de Papelão Plástico
Embalagem Interna.....: Saco Plástico transparente
Informações.....: Data de fabricação/validade, identificação do fornecedor, referência do modelo e indicação de uso
Carcaça.....: Sem sinais de violação ou reaproveitamento. Apresenta características de 100% novo e primeiro uso.
Condição.....: Perfeito estado de conservação, sem vazamentos ou defeitos.

Os resultados apresentados no presente documento tem significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

RP-4175

ESCAMAX Controle Tecnológico de Materiais Ltda.

Av. Cida das Nações Unidas, 22.351 - 10º e 12º Andar - Bairro Jurubatuba - São Paulo - CEP, 04795-100
Tel./Fax: (11) 2.398- 9500 - e-mail: escamax@laboratorio.com.br

KR

V - EQUIPAMENTOS MATERIAIS E PARÂMETROS DE ENSAIO

COMPUTADOR

Sistema Operacional.....: Windows 98
Software Impressão Para Folha.....: Adobe Reader Versão 6.0

CARTUCHO

Cor.....	92 – Preto	93 – Tricolor
Volume.....	8 ml	12 ml
Fabricante.....	Zhuhai Mingjia	
Impressoras Aplicáveis.....	HP Deskjet série 5440, 6500, 6940, 6980, D4100 HP Photosmart 7800, D5060, 2570, C3100, C4100, PSC série 1500	

IMPRESSORA

Fabricante.....: Hewlett – Packard
Modelo.....: HP Photosmart 7850
Configuração.....: Padrão de Fábrica

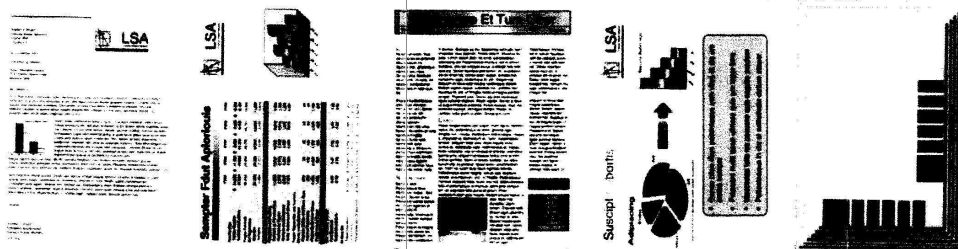
PAPEL

Especificação do Papel.....: Papel Comum
Tamanho.....: A4 – Dimensões 210 x 297 mm
Gramatura.....: Média – 75 g/m²
Fabricante.....: Report



IMPRESSÃO

Folha Padrão.....	ISO / IEC 24712
Tamanho Padrão da Folha.....	Sem Redução
Cobertura da Página.....	Aproximadamente 5 % por cor
Página de Diagnóstico.....	10ª Página impressa

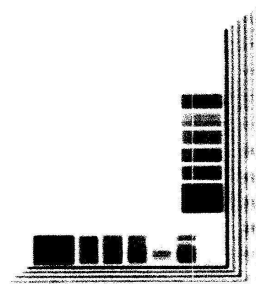
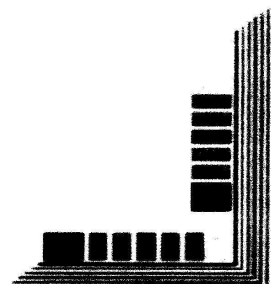


Os resultados apresentados no presente documento tem significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

RP-4175

ESCATMAX Controle Tecnológico de Materiais Ltda.

Avenida das Nações (ruidas 22.351) - 10º e 15º Andar - Bairro Jurubembe - São Paulo - C.P. 04795-100
Tel./Fax: (11) 3390-1330 - e-mail: oscamus@laboratorio.com.br



VII – QUANTIDADE DE PÁGINAS IMPRESSAS SEM ESMAECIMENTO OU FALHAS

Cartucho	Páginas Impressas		Massa Cartucho [g]	
	Quantidade	Qualidade	Inicial	Final
92 - Preto	225	Boa Visualização e Nitidez	39,16 = 0,023	16,06 = 0,23
93 - Tricolor	220	Boa Visualização e Nitidez	40,90 = 0,023	18,28 = 0,23

Condições Ambientais		Unidade	Média	Mínimo	Incerteza de	
Durante o Ensaio					Máximo	Medição
Temperatura		°C	23,3	23,2	23,5	0,3
Umidade Relativa		%	51,0	45,2	57,2	1,7

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

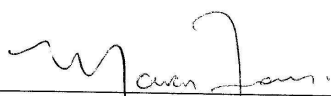
- 1 – Rendimento declarado obtido no site do fabricante segundo norma ISO 24711.
- 2 – As amostras não apresentaram vazamento do cartucho durante o ensaio.
- 3 – As amostras apresentaram compatibilidade com o modelo de impressora utilizado no teste.
- 4 – As amostras apresentaram bom funcionamento e desempenho durante o teste.
- 5 – A incerteza de medição, que é parâmetro associado ao resultado de uma medição que caracteriza a dispersão dos valores atribuídos ao valor verdadeiro convencional da grandeza medida, foi multiplicada pelo fator de abrangência $K=2,06$ que reflete o nível de confiança probabilística de aproximadamente 95,45%.
- 6 – Procedimento Escamax: P – 817
- 7 – Normas de apoio: ABNT NBR ISO/IEC 24711, Ed. 2011, ABNT NBR ISO/IEC 24712, Ed. 2011.
- 8 – Equipamentos utilizados:

Termo-higrômetro Digital: Identificação 4611 – Certificado RBC/ABSI CAL 89597/12 – válido até 04/2013

Balança Semi-Analítica: Fabricante Shimadzu - Identificação Escamax 4543 – Certificado RBC/CTM 155864E – válido até 03/2013

Local e Data dos Ensaio: São Paulo, de 02 a 05 de Outubro de 2012.

Emissão do Relatório: São Paulo, 05 de Outubro de 2012.



Eng. Marcos Fabiano dos Santos – CREA 2575217532
Chefe do Laboratório de Cartuchos



Eng. Silas Mendonça de Farias – CREA 17862322068
Gerente Técnico do Laboratório Escamax – SP

Os resultados apresentados no presente documento tem significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

RP-4175

KE

ESCAMAX Controle Tecnológico de Materiais Ltda.

Avenida das Nações Unidas, 27.351 - 10º e 11º Andar - Bairro Jurupiranga - São Paulo - CEP: 04795-100
Tel/Fax: (11) 3390-780 - e-mail: escamax@laboratorio.com.br

Empresa interessada : GP MATTARA SUPRIMENTOS PARA INFORMATICA ME
Rua Neo Alves Martins, 2043 – Maringá/PR.
Pedido de ensaio : 202130
Natureza do trabalho : VERIFICAÇÃO DO DESEMPENHO DE CARTUCHOS PARA IMPRESSORAS

Indicações fornecidas e de responsabilidade do interessado sobre o material ensaiado:

MATERIAL.....	Cartucho para impressora HP
DATA RECEBIMENTO / INSPEÇÃO.....	23/07/2012 – Entregue no Laboratório
MODELO / COR.....	C6615A (615) / Preta
IMPRESSORAS APLICÁVEIS.....	HP Deskjet 810 séries, 840 séries, 825 séries, 3820
MARCA.....	Casa do Cartucho
DISTRIBUIDO POR.....	GP MATTARA SUPRIMENTOS PARA INFORMATICA ME
FABRICADO POR.....	Zhuhai Mingjia – Polytoner
TIPO DO CARTUCHO.....	100% Novo e Original do Fabricante



RESULTADOS OBTIDOS

I - OBJETO

O Objetivo do presente laudo técnico é avaliar o desempenho, através da qualidade de impressão, de cartuchos compatíveis das impressoras.

II - METODOLOGIA APLICADA

- ✓ Foram realizados exames visuais em todas as amostras.
- ✓ Foi instalada a impressora conforme especificado no manual do usuário.
- ✓ Foi instalada a última versão do driver disponível para impressora.
- ✓ A impressora pronta com o cartucho foi limpa e, após a verificação de que a cor estava sendo impressa, o teste foi iniciado.
- ✓ Em intervalos de páginas determinados foram realizadas pesagens e medições de densidade.
- ✓ Foi impressa até o final do cartucho, a " folha de impressão padrão ".

III - ASPECTO DAS PEÇAS



Os resultados apresentados no presente documento tem significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução ~~ou~~ poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

RP-4175

ESCAMAX Controle Tecnológico de Materiais Ltda.

Avenida das Nações Unidas, 22.851 - 12º e 13º Andar - Edifício Incubadora - São Paulo - CEP. 04795-100
Tel: (11) 4179.3333 - 0800 709 4179 - e-mail: escamax@laboratorio.com.br

IV - EQUIPAMENTOS MATERIAIS E PARÂMETROS DE ENSAIO**COMPUTADOR**

Sistema Operacional.....: Windows XP
Software Impressão Para Folha.....: Adobe Reader Versão 9.1.0

IMPRESSORA

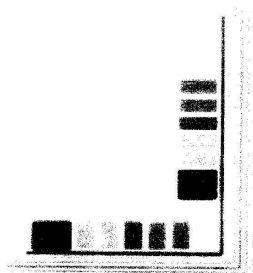
Fabricante.....: HP
Modelo.....: HP Deskjet 840C
Configuração.....: Padrão de Fábrica

PAPEL

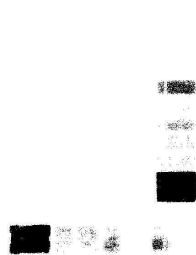
Especificação do Papel.....: Papel Comum
Tamanho.....: A4 – Dimensões 210 x 297 mm
Gramatura.....: Média – 75 g/m²
Fabricante.....: Report

**IMPRESSÃO**

Folha Padrão.....: ISO / IEC 24712
Tamanho Padrão da Folha.....: Sem Redução
Cobertura da Página.....: Aproximadamente 5 % por cor
Página de Diagnóstico.....: 100ª Página impressa

V – QUALIDADE DA IMPRESSÃO

Qualidade da página de Diagnóstico



Qualidade da Primeira Página com Esmaecimento

Condições Ambientais		Incerteza de			
Durante o Ensaio	Unidade	Média	Mínimo	Máximo	Medição
Temperatura	°C	23,3	23,2	23,5	0,3
Umidade Relativa	%	51,0	45,2	57,2	1,7

Os resultados apresentados no presente documento tem significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

RP-4175

ESCAMAX Controle Tecnológico de Materiais Ltda.

Av. Cadeia de São João, 110 - 15º Andar - Bairro Jombati - São Paulo - CEP: 04795-100
Tel/Fax: (11) 5306. 4500 - e-mail: escamax@laboratorio.com.br

VI – QUANTIDADE DE PÁGINAS IMPRESSAS SEM ESMAECIMENTO OU FALHAS

Cartucho	Páginas Impressas		Massa Cartucho	
	Quantidade	Qualidade	Inicial	Final
6615 - Preto	812	Boa Visualização e Nitidez	39,16 = 0,023	26,06 = 0,23

INFORMAÇÕES COMPLEMENTARES

- 1 – Rendimento declarado obtido no site do fabricante segundo norma ISO 24711.
- 2 – As amostras não apresentaram vazamento do cartucho durante o ensaio.
- 3 – As amostras apresentaram compatibilidade com o modelo de impressora utilizado no teste.
- 4 – As amostras apresentaram bom funcionamento e desempenho durante o teste.
- 5 – A incerteza de medição, que é parâmetro associado ao resultado de uma medição que caracteriza a dispersão dos valores atribuídos ao valor verdadeiro convencional da grandeza medida, foi multiplicada pelo fator de abrangência $K=2,06$ que reflete o nível de confiança probabilística de aproximadamente 95,45%.
- 6 – Procedimento Escamax: P – 817
- 7 – Normas de apoio: ABNT NBR ISO/IEC 24711, Ed. 2011, ABNT NBR ISO/IEC 24712, Ed. 2011.
- 8 – Equipamentos utilizados:

Termo-higrômetro Digital: Identificação 4611 – Certificado RBC/ABSI CAL 89597/12 – válido até 04/2013

Balança Semi-Analítica: Fabricante Shimadzu – Identificação Escamax 4543 – Certificado RBC/CTM 155864E – válido até 03/2013

Local e Data dos Ensaio: São Paulo, de 23 a 23 de Julho de 2012.

Emissão do Relatório: São Paulo, 23 de Julho de 2012.



Eng. Marcos Fabiano dos Santos – CREA 2575217532
Chefe do Laboratório de Cartuchos



Eng. Silas Mendonça de Farias – CREA 17862322068
Gerente Técnico do Laboratório Escamax – SP

Os resultados apresentados no presente documento tem significação restrita e se aplicam somente ao objeto ensaiado ou calibrado. A sua reprodução só poderá ser feita integralmente, sem nenhuma alteração.

RP-4175

ESCAMAX Controle Tecnológico de Materiais Ltda.

Av. das Nações Unidas, 22.381 – 5º andar – São Paulo – SP, 04795-100
Tel./Fax: (11) 5390-456 – e-mail: escamax@laboratorio.com.br