



CX6040BI

SISTEMA DE INSPEÇÃO POR RAIO-X

PT



NUCTECH™ CX6040BI

SISTEMA DE INSPEÇÃO POR RAIO-X

Introdução

O Sistema de Inspeção por Raios-X NUCTECH™ CX6040BI é um avançado sistema de inspeção de dupla energia produzido pela NUCTECH COMPANY LIMITED. Com dimensões de túnel de 606 milímetros de largura por 420 milímetros de altura, é perfeitamente adequado para inspeção de bagagens de mão, correspondências e malas, atendendo plenamente os requisitos para aplicações em instalações governamentais, tribunais de justiça, correios, embaixadas, estádios, exposições, grandes eventos e outras áreas que demandem segurança.

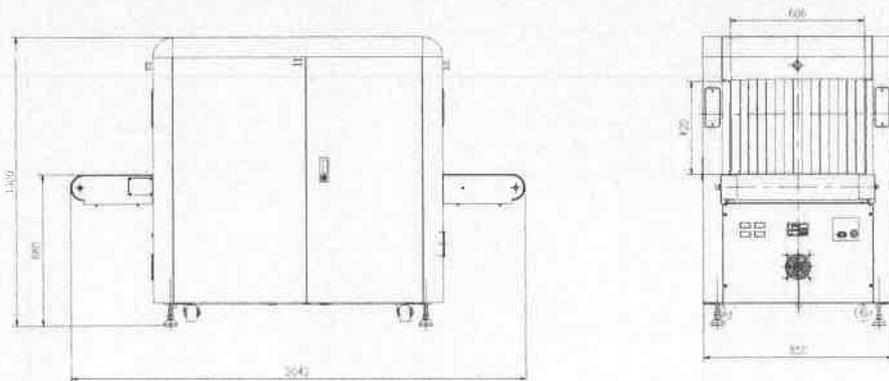
O sistema de inspeção por raio-x NUCTECH CX6040BI combina flexibilidade com ergonomia de operação, confiabilidade e segurança, proporcionando excelente qualidade de imagem e avançada classificação de materiais. O CX6040BI também apresenta função de autodetecção de drogas e explosivos.

Características Tecnológicas

- Qualidade de imagem com resolução de fio de 38AWG e penetração em aço de 30mm
- Atende a todas as normas de saúde e segurança nacionais e internacionais que garantem a segurança do vazamento de radiação.
- Detecção automática e alarme para drogas e explosivos
- Função TIP (Threat Image Projection) solução prática para monitoramento e treinamento do desempenho dos operadores
- Apoio passo a passo, funções contínuas e função lupa para ampliar as imagens
- As imagens podem ser salvas em diversos formatos, como BMP, JPG, PNG e TIFF e serem transferidas para um dispositivo de armazenamento USB
- Teclado ergonômico e design da interface do usuário garantem a eficiência da operação
- Design modular combinado com um sistema de diagnóstico completo garantem a eficiência da manutenção do equipamento.

000121





CX6040B
 SISTEMA DE RAIOS-X DE ALTA VELOCIDADE

Especificações Técnicas

Especificações Gerais

Dimensões do Túnel	606mm(L)X420mm(A)
Velocidade da Esteira	Entre 0.2 m/s e 0.3m/s
Capacidade de Carga	160kg
Resolução de Fio	38AWG
Penetração em Aço	30mm

Processamento de Imagem

Filtro de Imagem	Colorido/Preto e Branco, Negativo, Alta/Baixa penetração, classificação Orgânico / Inorgânico, filtro geral, múltipla absorção, pseudocor, etc
Zoom de Imagem	Zoom gradual/variável acima de 64x
Recuperação de Imagem	Todas as imagens processadas podem ser recuperadas
Armazenamento de Imagem	Acima de 60.000 imagens armazenadas automaticamente

Saúde e Segurança

Vazamento de Raio-X	Menos de 1µGy / hr (5cm da superfície, atendendo a todas as normas)
Segurança de Filme	Garantido para filmes de alta velocidade ASA/ISO1600 (33 DIN)

Funções do Sistema

Tela de data/hora, contador, gerenciamento de usuário, timer para Sistema e raios-x, teste de fonte de alimentação, sistema de autodiagnostico, escaneamento bidirecional, log de sistema, treinamento, etc.

Opções

Alerta de área de alta densidade, detecção de explosivos/drogas, projeção de imagem de ameaça (TIP)

Configurações

Dimensões	2042mm(C)X850mm(L)X1300mm(A)
Peso	500kg
Temperatura Operacional/Humidade	0°C+40°C/5%- 95% (não condensado)
Alimentação	220VAC/110VAC (-15%- +10%),50 Hz/60Hz ±3Hz
Consumo potência	0.8kVA

Nota: As especificações de qualidade de imagem são baseadas na maleta de teste em conformidade com a norma GB15208.2-2006

DY-PT-20161222

Copyright ©2016 NUCTECH COMPANY LIMITED, Todos os Direitos Reservados. Design e especificações sujeitos à alteração sem aviso prévio, imagens do produto são para referência geral.
 Impresso no Brasil, dezembro 2016



NUCTECH HAS BEEN AWARDED THE CERTIFICATE OF QUALITY MANAGEMENT SYSTEM (ISO9001:2008)
 NUCTECH HAS BEEN AWARDED THE CERTIFICATE OF ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM (ISO14001:2004)
 NUCTECH HAS BEEN AWARDED THE CERTIFICATE OF OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM (GB/T 28001-2011)

NUCTECH COMPANY LIMITED

Endereço: 2/F Block A, Tongfang Building, Shuangqinglu, Haidian District, Beijing 100084, P.R. China
 Tel: +8610 50980999
 Fax: +8610 62788896
 Http://www.nuctech.com

NUCTECH DO BRASIL LTDA.

Endereço: Rua Bandeira Paulista Nº 530, 9º andar, conj. 91-94, Itaim Bibi, São Paulo/SP, Brasil, CEP:04532-001

FÁBRICA

Endereço: Rua dos Sintinelas Nº370, Lote 11B, Quadra 177, Bairro Sítio Guarehy, Carapicuíba/SP, Brasil, CEP: 06330-287
 Tel: +55-11-30785449
 Atendimento: 0800 682 8324 (NUCTECH)
 Email: vendas@nuctechdobrasil.com.br
 manutencao@nuctechdobrasil.com.br
 Web: www.nuctechdobrasil.com.br

NUCTECH HONG KONG COMPANY LIMITED

Endereço: Sala 1403-04 no 14th andar da ChinaResources Building, No 26 Estrada Harbour, Wanchai, Hong Kong
 Tel: +852-27221828
 Fax: +852-27221849

NUCTECH SYDNEY PTY LTD.

Endereço: Suite 404, 77 Dunning Avenue, Rosebery NSW 2018 Australia
 Tel: +612 96622307/96622317
 Fax: +612 96622371

NUCTECH WARSAW COMPANY LIMITED SP. Z O. O.

Endereço: ul Pandy 18, 02-202 Warsaw Polónia
 Tel: +48 22 6591545
 Fax: +48 22 6561483

NUCTECH COMPANY LTD SUC. ARGENTINA

Endereço: ECHEVERRIA 1515, 6A, BELGRANO, CABA, CP1428 ARGENTINA
 Tel: 0054-11-4782 2486
 Fax: 0054-11-4785 0726-108

NUCTECH COMPANY LIMITED (VENEZUELA BRANCH)

Endereço: Av. San Juan Bosco, Entre 2da y 3ra Transversal, Centro Altamira, Piso 14, Ofc "C", Caracas, Venezuela

Móvel: +58412 321 7001
 Tel: +58212 261 1050/261 9074
 Fax: +58212 261 0618

000122





NUCTECH DO BRASIL LTDA.

NUCTECH DO BRASIL

DESCRITIVO TÉCNICO EQUIPAMENTO DE INSPEÇÃO DE BAGAGENS/VOLUMES POR RAIO-X NUCTECH™ CX6040BI

000123



1. Introdução

A Nuctech do Brasil Ltda é subsidiária da Nuctech Company Limited atuando no Brasil no segmento de Segurança Nacional, proporcionando soluções de alta tecnologia e robustez garantindo alta eficiência no combate a possíveis atos ilícitos.

2. Fornecimento de Equipamento para Inspeção Por Raios-X de Volumes e Bagagens Modelo NUCTECH™ CX6040BI



A Nuctech Company Limited oferece uma série de equipamentos de raios-x para inspeção de volumes e bagagens, necessários para a realização dos procedimentos de segurança e também aduaneiros. Sua plataforma de inspeção de cargas e bagagens passa por evoluções constantes proporcionando excelência comprovada nos resultados obtidos, composto por gerador de raios-X de alta tecnologia, detectores de alta resolução, interface ergonômica, algoritmos avançados para processamento de imagem, poderosas funções e aplicações de rede com alta confiabilidade, segurança e economia.

A Série CX apresenta flexibilidade de dimensões de túnel proporcionando a inspeção de volumes e bagagens variadas, o mesmo atende plenamente os requisitos para aplicações em



aeroportos, áreas prisionais, estações de metrô, portos, infraestruturas críticas, correios, e grandes eventos, etc.

3. Especificações Técnicas

Características Gerais

- Possui estrutura robusta e resistente a impactos mecânicos como colisão, choque e pressões provocadas pelo fluxo normal de bagagens;

- Possui dimensões externas de:

- Altura: 1300mm

- Largura: 850mm

- Comprimento: 2042mm

- Possui peso máximo sem periféricos (acessórios) de 500kg;

- Possui chapas metálicas revestidas de materiais sintéticos evitando a deterioração da superfície ao longo da vida útil;

- Possui dispositivo ajustável para apoio no piso, imune a corrosão oriunda de umidade, assim como rodízios adequados para facilitar o deslocamento;

- Possui túnel de inspeção blindado, nas áreas sujeitas à incidência de Raios-X, para impedir vazamento de radiação;

- Altura de túnel (vão livre): 420mm

- Largura de túnel (vão livre): 606mm

- Possui cortinas de material flexível na entrada e saída do túnel, capazes de bloquear Raios-X, e não interferem na formação da imagem;

- Possui proteção metálica de aço inoxidável na entrada e saída do túnel de inspeção, de modo a evitar que pessoas, inadvertidamente, venham a introduzir as mãos em seu interior, nas seguintes dimensões: 250 mm de comprimento, sendo a altura e largura compatíveis com as dimensões do túnel do equipamento;

- Possui complemento da proteção metálica de aço inoxidável na saída do túnel de inspeção,



lado passageiro e na superfície superior, com 1000 mm de comprimento, largura e altura compatível com a da proteção citada anteriormente;

-A cinta transportadora possui capacidade de suportar uma carga, uniformemente distribuída na cinta, de 160 kg;

- Possui velocidade da esteira transportadora igual ou superior a 0,2 m/s;

- Possui sistema de segurança com chaves de intertravamento de portas e tampas (Interlock-Switches), para desligamento automático da fonte geradora de Raios-X, em caso de acesso às partes internas.

- Possui botões para desligamento do sistema, em caso de emergência;

- Após instalado, o equipamento será testado para comprovar o atendimento aos requisitos do edital e a inexistência de radiações prejudiciais ou interferentes, além de ser emitido um laudo técnico detalhado comprovando atendimento às normas da CNEN quanto à emissão de radiação, elaborado por especialista em proteção radiológica, devidamente credenciado pela CNEN.

Características Funcionais

Alimentação Elétrica

- Alimentação: 100/240 V AC; 50/60 Hz, monofásica;

- Possui estabilizador eletrônico de tensão e ter proteção contra surtos de tensão na linha de alimentação;

Fonte Emissora de raios-X

- Possui tensão anódica do gerador de raios-x de 160Kv;

- Penetração simples em chapa de aço de 30 mm;

- Possui resfriamento a banho de óleo selado;

- Possui corrente típica de anodo máxima de 1,2mA;

- O vazamento de radiação é inferior ou igual a $1\mu\text{Sv}$, a uma distância de 10 cm de qualquer superfície acessível do aparelho (Posição Regulatória 3.01/001 par, 3.2.5 inciso b.i), atendendo



perfeitamente às normas estabelecidas pela CNEN (Comissão Nacional de Energia Nuclear).
Laudo técnico assinado por supervisor de radioproteção credenciado pela CNEN que é
fornecido com o equipamento;

Características do Sistema de Processamento de Imagens

- Possui plataforma computadorizada de alto desempenho capaz de combinar todas as funções de processamento de imagem;
- Possui todas as suas funções de ajuste e funcionamento controladas por microprocessadores;
- Possui função de auto diagnóstico, para facilitar a manutenção;
- Possui indicação de sinal de saída dos sensores com e sem incidência de raios-X;
- Possui capacidade de retransmissão de imagens para uma posição remota via rede Ethernet (DHCP), com protocolo TCP/IP, permitindo, remotamente, a visualização, o armazenamento e a impressão das imagens;
- Possui capacidade de apresentar imagens em 2 (dois) monitores coloridos (colorização da imagem em função de grupos de números atômicos observados, com distinção de materiais orgânicos, inorgânicos e híbridos);
- Possui e opera com monitores LCD ou LED, com telas de 17" ou superiores, para garantir imagens livres de interferência quando a esteira estiver em movimento;
- Possui indicador para monitoração do gerador de raios-X que possibilita a visualização dos parâmetros de tensão (KV) e corrente (mA).

Características de Detecção, Identificação e Apresentação das Imagens

- Possui sistema automático de detecção, em tempo real, para auxílio ao operador, marcando o objeto suspeito na imagem inspecionada, programável por meio do sistema operacional, quando forem detectadas substâncias orgânicas com características de explosivos, narcóticas e inorgânicas de alta densidade;
- Possui ajustes independentes dos sinais de alerta audiovisual programáveis por meio do



sistema operacional;

- Possui as seguintes funções em tempo real (instantâneo), sem a necessidade de parar a esteira:

- Somente orgânicos (onde serão apresentados em tela somente os materiais orgânicos ou híbridos);

- Somente inorgânico (onde serão apresentados em tela somente os materiais inorgânicos ou híbridos);

- Alta absorção (onde os objetos no quais é mais difícil a penetração tem o seu contraste aumentado, para facilitar a sua identificação;

- Baixa absorção (onde objetos de mais fácil penetração têm seu contraste diminuído, para facilitar sua identificação);

- Negativo (onde se é possível inverter a absorção, sendo que os objetos de alta absorção e baixa absorção têm seu contraste invertido facilitando, com isto, a visualização de fios finos);

- Possui contraste otimizado que auxilia o operador na avaliação de imagens de Raios X de objetos inspecionados de uma forma mais rápida e mais efetiva. O contraste otimizado é atingido através de toda a imagem, independentemente do brilho da imagem prevaiente;

- Possui função específica para facilitar a identificação de objetos obscurecidos por materiais de alta absorção e para materiais de baixa absorção, tanto para imagem colorida, quanto para imagem em preto e branco;

- Possui sistema de inserção de imagens de falsas ameaças, para supervisão e controle da qualidade dos operadores;

- Possui resolução capaz de detectar um o fio acima de 36 AWG conforme definido na norma ASTM F792-01;

- Possui capacidade de apresentação de imagem em preto e branco com diferenciação de material por tonalidade de cinza, gama variável, material orgânico, material inorgânico e vídeo reverso, permitindo os mais altos detalhes de resolução para todos os materiais e densidades,



está disponível sem a necessidade de pré-ajustes no painel de controle do operador;

- Possui imagem colorida com cores atribuídas em função do número atômico.
- Possui funções para análise de imagens por zoom eletrônico, com ampliação superior a 64 (sessenta e quatro) vezes;
- Possui função de revisão de imagens, possibilitando a apresentação das últimas 5 (cinco) imagens apresentadas na tela, sem a necessidade de retrocesso na esteira ou a repassagem do objeto pelo túnel; todas as funções de processamento de imagens operam de forma simultânea;
- Possui sensor de presença nas extremidades do túnel, de maneira que aciona os raios-X apenas quando detectada a presença de um ou mais volumes na esteira;
- Possui deslocamento de imagem no monitor que acompanha o sentido do movimento da esteira;
- Possui sistema de gravação de imagens automática com capacidade acima de 60.000 (sessenta mil) imagens.
- Possibilita a exportação de imagens em nos formatos JPEG, TIFF ou BMP, para computador remoto ou para dispositivos comuns de gravação, tais como gravador de CD-ROM ou Pendrive, bem como a emissão de relatórios de dados do operador, histórico, quantidade de itens inspecionados, data e hora de inspeção e, também, de falhas apresentadas pelo equipamento.

Condições Operacionais

- Possui capacidade de operar com variações de temperatura entre 0° e 45°;
- Permite o acionamento da esteira independentemente da emissão dos Raios-X;
- Não afeta materiais inspecionados sensíveis como filmes fotográficos de até ISO 1600 (33DIN), fitas, discos ou tarjas magnéticas, nem qualquer equipamento eletrônico;
- A dose de raios-x emitida pelo equipamento durante a inspeção será limitada a um nível considerado inofensivo para o organismo humano, produtos alimentícios ou medicamentos e materiais sensíveis;



- Possui parâmetros programados pelo usuário, como ajustes de data e hora, e modificação de direção da imagem na tela (scroll);
- Possui sistema de acionamento automático para ativar e desativar a esteira transportadora com simples toque na tecla, assim como possibilidade para ajuste de acionamento manual;
- Possui todas as funções instrumentais normais da tela de trabalho disponíveis diretamente no idioma português do Brasil;
- Possui controle de acesso do sistema em 03 (três) níveis: Operação, Supervisão e Serviço (manutenção), e cada um destes acessos liberará funções específicas para cada nível;
- Possui manuais em português Brasil, abrangendo os níveis: Operador, Supervisor e Manutenção, contendo as características e especificações do equipamento;
- Possui sinalização visual ao público durante a emissão de Raios-X, visível na entrada e na saída do túnel.
- Possui capacidade de modernização tecnológica (upgrade), com novos componentes que venham a ser desenvolvidos, objetivando melhorar o desempenho do equipamento.

Interferência

- Opera sem interferir e/ou sofrer interferência de qualquer natureza, nem mesmo eletromagnéticas ou eletrostáticas, ou de aparelhos ou estruturas metálicas, situadas a uma distância superior ou igual a 1 (um) metro;
- Possui proteção contra ruídos e interferências de origem eletromagnética (rádio VHF, UHF, telefone sem fio, telefone celular, etc.) principalmente de fontes externas de radiofrequência ou estrutura metálica do local de instalação.

Acessórios integrantes:

- 01 (um) sistema de fornecimento de energia ininterrupta (UPS) com autonomia acima de 60 (sessenta) minutos;
- 2 (duas) mesas de roletas como extensões da esteira, com as seguintes características:



- Estrutura independente, não fixada no equipamento de Raios X;
 - Estrutura resistente a cargas de, no mínimo, 100 kg, construída em material inoxidável ou pintura eletrostática;
 - Comprimento de 800 a 1000mm;
 - Altura regulável nas extremidades;
 - Roletes instalados em toda a sua extensão, construídos em material inoxidável e de fácil remoção;
 - Dispositivo que possibilite o ajuste de proximidade da esteira do equipamento com a extensão;
 - Possuir proteções contra queda das bagagens nas laterais e no final da esteira;
 - Possuir batente no final da esteira de saída;
- 01 (um) console de operação integrada ao corpo do aparelho ou em separado, que evite que pessoas não autorizadas o operem.

Conformidades com Órgãos Reguladores:

- Atende plenamente às normas do CNEN (Comissão Nacional de Energia Nuclear), incluindo a Licença de Importação e a Isenção de Requisitos de Proteção Radiológica, de acordo com a Posição Regulatória 3.01/001 (Critérios de Exclusão Isenção e Dispensa de Requisitos de Proteção Radiológica) da Norma CNEN NN3.01 "Diretrizes Básicas de Proteção Radiológica";
- As doses de Raio-X são compatíveis com as normas estabelecidas pela CNEN (Comissão Nacional de Energia Nuclear).

4. Condições de Fornecimento:

Instalação e Configuração

- A Nuctech do Brasil será responsável pela instalação, configuração e teste dos equipamentos fornecidos;
- O equipamento será instalado em local definido pelo Núcleo de Segurança sob orientações



do Núcleo de Projetos e Obras;

- Por ocasião da aquisição dos equipamentos, o TJAM comunicará a Nuctech do Brasil LTDA. para que agende vistoria técnica ao local de instalação, com intuito de averiguar e solicitar, caso necessário, alterações na infraestrutura da edificação exigidas para o perfeito funcionamento do sistema de detecção de metais;
- Após emitida a ordem de serviço para cumprimento do objetivo, a entrega e instalação dos equipamentos ocorrerá dentro do prazo de até 60 (sessenta) dias.

Treinamento e Operação Assistida

- O treinamento será realizado para no mínimo, duas turmas de 10 (dez) Agentes de Segurança, indicado pelo Tribunal de Justiça do Amazonas, em aulas ministradas, respectivamente, no período da manhã e no período da tarde, iniciado no prazo máximo de até 5 (cinco) dias úteis, contados a partir da instalação e calibração do equipamento. Ao final do curso, os treinandos estarão capacitados para:

- Operação plena de todos os recursos dos equipamentos, inclusive:
 - Funcionalidades dos equipamentos, abrangendo as instruções de uso para os diferentes níveis de usuários (Administrador, Supervisor, Operador);
 - Procedimentos e comandos referentes à segurança, configuração, transferência de imagens (scanner) e realização de auditorias no sistema (administrador);
 - Interpretação das indicações dos painéis e monitores do portal e das imagens produzidas no monitor de vídeo do scanner, identificando possíveis ameaças, tais como: armas, explosivos, ou outros artefatos potencialmente perigosos;
 - Configuração das variáveis de operação dos equipamentos;
 - Verificação de ajustes e calibração dos equipamentos;
 - Realização de procedimentos para pesquisa de defeitos.
- Será fornecido para o treinamento todo o material didático necessário para o perfeito entendimento dos assuntos ministrados, incluídos apostilas, livros e manuais, editados em



português, e demais recursos audiovisuais, em conformidade com cada equipamento;

- O treinamento será realizado, preferencialmente, no próprio equipamento fornecido e nas dependências da Contratante.

- A Nuctech do Brasil LTDA. irá prestar acompanhamento e dar suporte à equipe de usuários treinados durante os 2 (dois) primeiros dias úteis a contar do início da operação dos equipamentos.

- A operação assistida será realizada pela Nuctech do Brasil LTDA. para o esclarecimento de dúvidas remanescentes do treinamento.

- O treinamento terá carga horária de, no mínimo, 20 horas/aula, sendo agendado junto ao TJAM.

5. Garantia

- O período de Garantia de produtos e serviços será de 24 (vinte e quatro) meses a contar da data de recebimento dos equipamentos, caracterizada pela data de assinatura do Termo de Recebimento, no qual o fornecedor deverá assegurar assistência técnica, sem ônus;

- A Nuctech do Brasil LTDA. será responsável, durante o Período de Garantia, pela atualização do software e serviços de manutenção do hardware, sem custo adicional para o Tribunal de Justiça do Amazonas, incluindo todos os serviços, mão de obra, despesas com deslocamento, peças e materiais substituídos;

- Caso ocorra atualização do software, será disponibilizada uma cópia do mesmo para o Tribunal de Justiça do Amazonas;

- Os produtos fornecidos estão cobertos por garantia, compreendendo os defeitos decorrentes de projeto, fabricação, construção, montagem ou acondicionamento, pelo período mínimo especificado, a contar da data do recebimento definitivo dos equipamentos;

- Todas as peças e materiais substituídos, durante o Período de Garantia, serão novos e originais, inclusive os acessórios;

- Durante o período de garantia, serão realizadas todas as manutenções preventivas no



equipamento e nos itens relacionados com serviço de instalação, necessárias para o seu perfeito funcionamento. No momento da instalação do equipamento, será apresentado um cronograma de manutenções preventivas necessárias.

6. Assistência Técnica

- A Nuctech do Brasil LTDA. dispõe de canais de comunicação telefônico e eletrônico (e-mail) que permite a abertura e registro dos chamados técnicos;
- Durante o período de garantia, a assistência técnica dos equipamentos objeto desta proposta terá atendimento "on-site" para abertura do chamado técnico;
- O prazo máximo de atendimento será de 24 (vinte e quatro) horas contados da abertura do chamado, via telefone ou e-mail, e o reparo definitivo será em até 72 (setenta e duas) horas contado a partir da abertura do chamado; Não sendo possível a recuperação do equipamento no prazo de 72 (setenta e duas) horas, durante o período de garantia, será providenciada a substituição do mesmo por um equipamento equivalente ou superior, em caráter provisório, no prazo de 20 (vinte) dias, sem qualquer ônus para o TJAM. Após a constatação de impossibilidade do reparo em até 30 (trinta) dias corridos, a substituição passará a ser definitiva, desde que o equipamento seja novo;
- Os atendimentos ocorrerão em horário administrativo, das 08 às 17h, em dias úteis, conforme a disponibilidade da contratante;
- Caso ocorra um terceiro chamado, para problema de mesma natureza e para um mesmo equipamento, este será substituído, às expensas da Nuctech do Brasil, todas as partes integrantes do módulo que apresentou o defeito repetitivo, ou a unidade defeituosa em sua totalidade, no prazo de 30 (trinta) dias após a abertura do terceiro chamado, ainda substituindo integralmente equipamentos e acessórios, tais como: UPS, mesa de roletes, etc. serão substituídos integralmente;
- A manutenção será efetuada por agente credenciado e qualificado pela Nuctech do Brasil LTDA., para executá-la no respectivo equipamento;

000134



- Será apresentada autorização para operação, na área de SERVIÇOS, na especialidade de Manutenção de Equipamentos, emitida pela Comissão Nacional de Energia Nuclear - CNEN, através de comprovação juntada à proposta no ato de envio de documentos, seguindo os critérios de avaliação de segurança da CGMI/CNEN;
- Imediatamente, após cada manutenção, a Nuctech do Brasil LTDA. apresentará à fiscalização, relatório detalhado dos procedimentos realizados, no qual constará obrigatoriamente a data e a hora da manutenção, com descrição de peças, e módulos ou sistemas mantidos e/ou substituídos, insumos utilizados, valor dos insumos e de peças substituídas, condições de operação após a manutenção, assinatura e número de matrícula ou registro funcional do técnico que a executou.

7. Entrega e instalação

- Os equipamentos serão entregues em até 60 dias a partir da data de assinatura do ARP. E instalados em até 05 (cinco) dias após a entrega;
- Após a instalação do equipamento, este será configurado para a faixa de detecção definida pelo TJAM;
- O recebimento provisório será feito no ato de entrega dos bens, mediante recibo, não configurando aceite;
- Executado, o objeto será recebido na forma prevista no artigo 73, inciso II, alíneas "a" e "b" da Lei 8.666/93 e será processado em até 30 (trinta) dias, contados da entrega da Nota Fiscal, após a conferência quantitativa e qualitativa (incluindo a realização do teste dos equipamentos – item 23.1.30 – e a realização do treinamento – itens 23.1.49 a 23.1.54 – devidamente atestada na Nota Fiscal correspondente pela fiscalização, não excluindo a responsabilidade civil a ele relativa, nem a ético-profissional;
- A Nuctech do Brasil LTDA. providenciará os trâmites necessários, a seu cargo, para que sejam respeitadas todas as imposições da legislação sobre transporte e seguro para o percurso dos materiais até o local da entrega, incluindo os requisitos da Legislação Fiscal e Tributária;



- Todo o material será acondicionado em embalagem adequada à proteção efetiva do conteúdo contra choques e intempéries ou quaisquer danos envolvendo o embarque, o transporte e o desembarque dos materiais, até o local de entrega. Não serão equipamentos com sinais de avarias, mesmo que provocados por transporte inadequado;
- São de responsabilidade da Nuctech do Brasil LTDA. a embalagem, o transporte e o seguro de todos os equipamentos e materiais integrantes do objeto do fornecimento. As despesas decorrentes serão consideradas incluídas nos preços unitários dos itens do fornecimento.

8. Obrigações da Nuctech do Brasil LTDA.

A Nuctech do Brasil LTDA. fornecerá os materiais, observadas rigorosamente às especificações constantes no Termo de Referência do Edital.

A Nuctech do Brasil LTDA. responderá pelos vícios e defeitos dos materiais e assumirá os gastos e despesas que se fizerem necessários para adimplemento das obrigações decorrentes da aquisição.

Caso haja necessidade de transporte dos materiais, este será de inteira responsabilidade da Nuctech do Brasil LTDA.

A Nuctech do Brasil LTDA. responsabilizar-se por todos os encargos fiscais e comerciais resultantes da contratação.

9. Do Recebimento Provisório e Definitivo

O prazo de entrega dos materiais será de no máximo 60 (sessenta) dias corridos, contados a partir do recebimento da Nota de Empenho.

O recebimento dos materiais será feito em duas etapas:

1° Provisoriamente, para efeito de posterior verificação da conformidade dos materiais entregue com a especificação. No local da entrega, servidor designado fará o recebimento do material limitando-se a verificar a conformidade com o discriminado na Nota Fiscal, fazendo constar no canhoto e no verso da Nota Fiscal a data da entrega, e se for o caso,



as irregularidades observadas;

2° Definitivamente, no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados do recebimento provisório, através do servidor que procederá ao recebimento, verificando as especificações dos materiais entregue em conformidade com o exigido neste Termo de Referência;

Os materiais poderão ser recusados se não atenderem às especificações solicitadas.

Ocorrendo as hipóteses previstas no item acima, a Nuctech do Brasil LTDA. providenciará a substituição do material no prazo máximo de 15 (quinze) dias corridos, contados a partir da comunicação do Tribunal de Justiça do Estado do Amazonas quando do não aceite.

10. Local de Entrega

Os materiais serão entregues na Divisão de Patrimônio e Material/Setor de Almoxarifado, localizado no subsolo do Fórum de Justiça Ministro Henoch Reis, situado à Av. Paraíba, s/nº – São Francisco. Tel.: (92) 3303 5233.

000137