

EAM - DE JUSTIÇA DO ESTADO DO AMAZONAS

DISPENSA ELETRÔNICA
N° 90059/2025

DADOS DO FORNECEDOR

Fornecedor: Centro de Distribuição CNPJ/CPF:59.126.048/0001-93 Endereço: Q CONJ A 14 Bairro: Sobradinho			Cidade: Brasília	Estado: DF
CEP: 73045-150				
Telefone: 61 99259-8029				
E-mail: advocaciahnnascimento@gmail.com				
Banco: 0260	Agência: 0001			Conta corrente: 970115331-8

Constitui objeto desta licitação: **CONTEINER**
Especificações técnicas:

Item	Descrição	Unidade de medida	Quantidade	Valor unitário (R\$)	Valor total(R\$)
2	Container de Lixo ou Lixeira para Condomínios Preto de Plástico com suporte fixar chão, 1000 Litros	CX/1	10	2.189,999	21.899,99

Imagem do Produto



Descrição do Produto

Lixeira/Contêiner/Contentor Preto para Condomínios com suporte fixar chão. Lixeira com tampa, resistente e durável, com capacidade de 1000 a 1100 litros. Perfeita para a gestão eficiente de resíduos.

Lixeira/Contêiner/Contentor de Alta Capacidade

Transforme a gestão de resíduos com nossa Lixeira/Contêiner/Contentor, fabricada em polietileno de alta densidade (PEAD). Com capacidade volumétrica de 1000 a 1100 litros ou até 450 kg, esta lixeira é ideal para diversos segmentos como comércios, restaurantes, condomínios, indústrias, hospitais e hotéis.

Principais Características:

- **Material Durável:** Fabricado em PEAD reciclado, garantindo robustez e sustentabilidade.
- **Proteção Superior:** Contém aditivos antioxidantes e anti-UV, protegendo contra os efeitos do sol e aumentando a durabilidade (Classe 8-UV8 segundo ASTM).
- **Instalação permanente:** Esse tipo de container é instalado em um suporte base fixa podendo chumbar no chão, impedindo movimentações indesejadas, o que é útil em áreas com tráfego intenso, como estacionamentos de condomínios ou entradas de prédios.
- **Dreno de Líquidos:** Equipado com dreno para escoamento eficiente de líquidos.

Dimensões: 130 x 107 x 129 cm (CxLxA)

Informações Adicionais:

- **Peso:** 49 kg
- **Capacidade de Carga:** Até 450 kg
- **Norma:** Com certificação de produto na ABNT NBR 15911 - por OCP.
- **Garantia:** 12 meses contra defeitos de fabricação

Segmentos de Aplicação:

Ideal para uso em comércios, restaurantes, condomínios, indústrias, hospitais, hotéis e muito mais.

Benefícios:

- **Robustez e Durabilidade:** Construído para resistir a condições adversas, garantindo longa vida útil.
- **Facilidade de Uso:** Mobilidade aprimorada com rodízios giratórios e freios de estacionamento.
- **Sustentabilidade:** Fabricado com material reciclado de alta densidade.
- **Praticidade:** Dreno para escoamento de líquidos e compatibilidade com caminhões de coleta urbana.

Informamos que na assinatura da Ata de Registro de Preços e eventuais contratos nossa empresa será representada por: Silvia Ergang Matos, CPF:699.708231-91, RG: 1796804-SESP-DF, Quadra 15 conj. A , sobradinho-DF, tel: (61) 99259-8029, advocaciahnnascimento@gmail.com.

1 O licitante declara ainda, que os valores apresentados para a presente licitação se encontram condizentes com os praticados no mercado atual, sendo obrigação do mesmo de fornecer o objeto que vier a ser empenhado durante toda a vigência contratual, respeitando os prazos e condições de entrega abordados no Edital e seus anexos.

2. A proposta em questão validade de 10 (dez dias), apos passado o prazo da proposta a empresa não se obriga a fornecer o produto, devendo se respeitar o prazo para entrega em até no máximo 60 (sessenta dias) após o recimento do empenho.

12 de Janeiro de 2026

Brasília

Representante